

19.01.2016



www.odessacement.com.ua

Отзыв

о работе магнитно-импульсных установок ИМ производства ООО НПП «МИТЭК»

На бункерах цементного производства ООО «ЦЕМЕНТ» г. Одесса с момента их запуска в работу возникли вопросы с неравномерной и несвоевременной подачей гранулированного доменного шлака, большие остатки залипших масс которого внутри бункеров негативно влияли на производственный процесс комплекса в целом.

Для решения данной задачи были приглашены специалисты ООО НПП "МИТЭК" (г. Николаев), специализирующиеся в области магнитно-импульсной техники, предназначенной для предотвращения сводообразования и очистки внутренних объемов металлических бункеров и других поверхностей от налипших сыпучих материалов. Были организованы испытания, для которых был выбран самый проблемный бункер объемом 300 куб. м, со шлаком линии помола. Он был оснащен 4-мя исполнительными механизмами установки ИМ. До оснащения бункер находился в непрерывной эксплуатации больше полугода и имел на внутренней поверхности значительные отложения зависшего материала.

В процессе проведения испытаний установка ИМ продемонстрировала высокую эффективность очистки стенок от зависшего доменного шлака. Применение установки позволило практически полностью очистить бункер и выпустить из него около 200 тонн ранее налипшего материала.

На основании положительных результатов испытаний в 2009 году была закуплена и смонтирована установка ИМЗ-1.2-4 зав.№4/09 для линии помола цемента (пересыпка и бункера шлака, гипса) которая находится в непрерывной и безаварийной эксплуатации с момента приобретения и по настоящее время.

Основываясь на положительном опыте эксплуатации магнитно-импульсной установки ИМЗ-1,2-4 зав.№4/09 в 2010 году было принято решение по приобретению очередной установки ИМЗ-1.2-4 зав.№36/10, для устранения зависаний угольной пыли бункера мельницы в отделении подготовки топливной смеси. В период с 2010 по 2012 года приобретенная установка ИМ эффективно выполняла возложенные на неё функции, что позволило обеспечить непрерывную подачу угольной смеси в печь. В 2012 году ООО «ЦЕМЕНТ» прекратил производство клинкера, и отделение подготовки угля было законсервировано. Магнитно-импульсная установка ИМЗ-1.2-4 зав.№ 36/10 была перенесена в отделение помола цемента, где и эксплуатируется в настоящее время.

На основании всего выше перечисленного можно сделать вывод о целесообразности применения установок ИМ как на объектах цементного производства, так и на объектах с использованием пыле-угольного топлива, так как они обеспечивают непрерывный выход материала, устраняют его зависание и осуществляют очистку стенок бункеров.

Главный энергетик



Васильев В.И.